

Prüfbericht Nr. **55075417** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B39-758
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B39
 Typ B39-758
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	B39-758-1 X2 / BA06 N2 Ø63,4x54,1	4/100/54,1	38	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA06 N2 Ø63,4x54,1	4/100/54,1	45	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA05 N3 Ø63,4x56,1	4/100/56,1	38	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA05 N3 Ø63,4x56,1	4/100/56,1	45	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA04 N4 Ø63,4x56,6	4/100/56,6	38	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA04 N4 Ø63,4x56,6	4/100/56,6	45	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA01 N10 Ø63,4x60,1	4/100/60,1	38	660	2170	10/2017
X2	B39-758-1 X2 / BA01 N10 Ø63,4x60,1	4/100/60,1	45	660	2170	10/2017
X3	B39-758-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	35	660	2170	10/2017
PE	B39-758-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	20	660	2170	10/2017
PE	B39-758-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	32	660	2170	2/2020
F1	B39-758-1 F1 / ohne Ring	4/98/58,1	35	660	2170	10/2017
X5	B39-758 X5 / BA06 N2 Ø63,4x54,1	5/100/54,1	42	680	2200	10/2017
X5	B39-758 X5 / BA05 N3 Ø63,4x56,1	5/100/56,1	42	680	2200	10/2017
X5	B39-758 X5 / BA03 N5 Ø63,4x57,1	5/100/57,1	42	680	2200	10/2017
O5	B39-758 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	38	730	2300	10/2017
W1	B39-758 W1 / BA16 N20 Ø72,6x63,4	5/108/63,4	45	680	2200	10/2017
W1	B39-758 W1 / BA14 N22 Ø72,6x65,1	5/108/65,1	45	680	2200	10/2017
O2	B39-758 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	38	730	2300	10/2017
D3	B39-758 D3 / B25 Ø66,6,6x57,1	5/112/57,1	35	730	2300	10/2017
D3	B39-758 D3 / B25 Ø66,6,6x57,1	5/112/57,1	45	730	2300	10/2017
V7	B39-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	730	2300	10/2017
V7	B39-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	51	730	2300	10/2017
D3	B39-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	730	2300	10/2017
D3	B39-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	730	2300	10/2017
BM1	B39-758 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	51	680	2200	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA17 N27 Ø72,6,xØ60,1	5/114,3/60,1	35	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA17 N27 Ø72,6,xØ60,1	5/114,3/60,1	45	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA15 N21 Ø72,6,xØ64,2	5/114,3/64,1	35	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA15 N21 Ø72,6,xØ64,2	5/114,3/64,1	45	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA13 N23 Ø72,6,xØ66,1	5/114,3/66,1	35	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA13 N23 Ø72,6,xØ66,1	5/114,3/66,1	45	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA11 N25 Ø72,6,xØ67,1	5/114,3/67,1	35	730	2300	10/2017
W4	B39-758 W4 / BA11 N25 Ø72,6,xØ67,1	5/114,3/67,1	45	730	2300	10/2017
M3	B39-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	680	2300	10/2017
F2	B39-758 F2 / ohne Ring	5/98/58,1	35	730	2300	10/2017

Prüfbericht Nr. **55075417** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B39-758
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51883
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Ausführungsbezeichnung B39-758 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X2	4/100	38	660	2170	FE	12/2017	TZT Lamsheim
X2	4/100	45	660	2170	FE	12/2017	TZT Lamsheim
PE	4/108	20	660	2170	FE	12/2017	TZT Lamsheim
PE	4/108	32	660	2170	FE	03/2020	TZT Lamsheim
X3	4/108	35	660	2170	FE	12/2017	TZT Lamsheim
F1	4/98	35	660	2170	FE	12/2017	TZT Lamsheim
X5	5/100	42	680	2200	FE	12/2017	TZT Lamsheim
O5	5/105	38	730	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	680	2200	FE	12/2017	TZT Lamsheim
O2	5/110	38	730	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	730	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
D3	5/112	45	730	2300	FE	11/2017	TZT Lamsheim
V7	5/112	49	730	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112	51	680	2200	FE	11/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	730	2300	FE	11/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	730	2300	FE	11/2017	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50	680	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim
F2	5/98	35	730	2300	FE	12/2017	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste
 FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55075417** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B39-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
F1	4/98/58,1	35	660	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
X2	4/100	45	660	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
X3	4/108/63,4	35	660	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	20	660	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
F2	5/98/58,1	35	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
X5	5/100	42	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	51	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	50	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	730	205/35R18	12/2017	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	32	660	205/35R18	03/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X2	4/100	45	660	275/65R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	20	660	275/65R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	730	275/65R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	730	275/65R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET45-W1 betrug 11,27 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab November 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55075417** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ B39-758
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2017
Radzeichnung	B39-758-1 Bl. 1/2 mit Änderung vom	06.10.2017 07.02.2020
Radzeichnung	B39-758-1 Bl. 2/2 mit Änderung vom	06.10.2017 07.02.2020
Radzeichnung	B39-758 Bl. 1/3 mit Änderung vom	06.10.2017 12.12.2017
Radzeichnung	B39-758 Bl. 2/3 mit Änderung vom	06.10.2017 12.12.2017
Radzeichnung	B39-758 Bl. 3/3 mit Änderung vom	06.10.2017 12.12.2017
Equipment for Wheels V08.1	-	04.03.2020
Equipment for Wheels V08.7	-	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 36	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. März 2025



Laux

00444237.DOCX